

EVERCOAT®

INNOVATIVE SOLUTIONS
THAT PERFORM.

OPTEX® SUPER BUILD 4:1 COLOR-CHANGING GUIDE COAT TECHNOLOGY



Fondo in poliester ibrido*
con guida di carteggiatura a
cambio colore



+

Ultra High-Build

Spia di carteggiatura: Rosa in applicazione - Grigio se carteggiato

Semplice da carteggiare

Ottime capacità di riempimento

Applicazione su metalli

Adesione superiore

Compatibile con le vernici a base acqua e conformi alla normativa VOC

Optex Super Build 4:1 è un fondo in poliester ibrido epossidico bicomponente con eccezionali capacità di riempimento e con un rapporto miscelazione 4:1 a tecnologia brevettata. Permette di ottenere facilmente i 100-200 micron in una sola copertura. OPTEX SUPER BUILD 4:1 è il prodotto ideale per la restaurazione e per le lavorazioni customizzate. Il fondo ha una colorazione rosa quando viene spruzzato, diventando grigio in fase di carteggiatura: i solchi ed i punti più bassi rimarranno così di colore rosa.

Nel caso di applicazioni su materiali metallici, non necessita di primer epossidici o self etch.

E' compatibile con le vernici a base acqua e conformi alla normativa VOC: potrai decidere quale sistema di verniciatura utilizzare.

APPLIED



HIGH SPOTS



LOW SPOTS



LOW SPOTS

* in fase di brevetto

OPTEX® SUPER BUILD 4:1

101400 - 3,78 L

101403 - 946 ml

**Provalo tu stesso e verifica
gli enormi vantaggi che
apporta al tuo processo di
riparazione!**

OPTEX® Super Build 4:1

Guida di carteggiatura, tecnologia a cambio di colore

Edition: SP04.00710 - 09/2022 | Page 2/3

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|--|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------------|------|------|------|------|------|------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| DESCRIZIONE ED APPLICAZIONI | Optex Super Build 4:1 è un fondo in poliestere ibrido epossidico bicomponente con eccezionali capacità di riempimento con guida di carteggiatura a cambio colore (in attesa di brevetto). Rapporto miscelazione 4:1 a tecnologia brevettata, resiste a 500 ore in nebbia salina (ASTM B117). Compatibile con le vernici a base acqua e conformi alla normativa VOC. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SUPERFICI | Per ottenere le migliori prestazioni, carteggiare e pulire la superficie prima dell'applicazione del fondo. Idoneo per varie tipologie di superfici come: alluminio, acciaio zincato, fibra di vetro, plastiche rigide, acciaio, SMC, METTON®, stucchi. NOTA: Nel caso in cui vengano applicati almeno 2 strati con uno spessore asciutto di 115-150 micron non è richiesto l'uso di un pre coat epossidico. Attenzione: Non applicare sopra primer self-etch, rivestimenti corrosivi o dopo l'utilizzo di panni acidi per la preparazione: questi materiali possono inibire il processo di essiccazione del fondo in poliestere. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PREPARAZIONE | Prima di procedere alla carteggiatura, pulire accuratamente l'area di riparazione in modo da rimuovere ogni traccia di sporco, olio e residui di cera. Per la pulizia di fibre di vetro grezze, si raccomanda l'utilizzo di acetone. Carteggiare con la grana P80 e P180, quindi carteggiare a macchina con dischi P220. Rimuovere quindi lo sporco con un panno pulito e aria compressa. Nel caso di acciaio al carbonio e alluminio, applicare il fondo immediatamente dopo la carteggiatura e la rimozione di polveri. Stucco in poliestere - Carteggiare l'area di riparazione con le grane P180 e P220. Continuare quindi carteggiando a macchina con dischi P320. Rimuovere quindi lo sporco con un panno pulito e aria compressa. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| MIXING | Mescolare il prodotto in una latta fino al raggiungimento di una consistenza uniforme (può essere utile un agitatore di latta per vernice). Rapporto di miscelazione per volume: 4 parti di stucco Optex Super Build 4:1, 1 parte di Polyester Primer Catalyst Rapporto di miscelazione per peso (grammi): <table border="1" data-bbox="544 1043 1474 1155"> <tr> <td>#101400 (g)</td> <td>85,7</td> <td>171,4</td> <td>257,1</td> <td>342,9</td> <td>428,6</td> <td>514,3</td> </tr> <tr> <td>#101403 (g)</td> <td>14,3</td> <td>28,6</td> <td>42,9</td> <td>57,1</td> <td>71,4</td> <td>85,7</td> </tr> <tr> <td>Total (g)</td> <td>100</td> <td>200</td> <td>300</td> <td>400</td> <td>500</td> <td>600</td> </tr> </table> Utilizzare esclusivamente il catalizzatore Evercoat indicato. Non è necessario ed è, anzi, sconsigliato diluire il prodotto. | #101400 (g) | 85,7 | 171,4 | 257,1 | 342,9 | 428,6 | 514,3 | #101403 (g) | 14,3 | 28,6 | 42,9 | 57,1 | 71,4 | 85,7 | Total (g) | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 |
| #101400 (g) | 85,7 | 171,4 | 257,1 | 342,9 | 428,6 | 514,3 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| #101403 (g) | 14,3 | 28,6 | 42,9 | 57,1 | 71,4 | 85,7 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Total (g) | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| APPLICAZIONE | Utilizzare una pistola a spruzzo per fondo con ugello 2.0 o superiore, seguendo le indicazioni di settaggio della pressione fornite dal produttore. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| FINISHING | La fase di carteggiatura può iniziare dopo circa due ore (22°C). Il tempo effettivo dipende dallo spessore dello strato applicato. Dopo l'essiccazione, l'Optex Super Build 4:1 deve essere preparato per la fase successiva, carteggiando con le grane P180-P400. La colorazione guida deve essere completamente rimossa prima di applicare strati ulteriori o stucchi in poliestere. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | |
|-------------------------------|--|---|
| SCHEDA TECNICA | Colore | Rosa |
| | Stato fisico | Liquido |
| | Tempo di lavorazione | 40 minuti a 22 °C |
| | Tempo di essiccazione | 22°C - 2 ore // 60°C - 30minuti |
| | Resistenza alla corrosione | 500 ore in nebbia salina (ASTM B117) |
| | Spessore massimo | 600 micron massimo / 100-200 micron ogni strato |
| | Residuo secco con diluizione 4:1 | 62-65% |
| | Composizione e avvertenze | Scheda di sicurezza (MSDS) disponibile su richiesta |
| | VOC | Consultare la sezione 9 della scheda di sicurezza |
| STABILITY | Queste proprietà sono valori tipici e non si devono considerare come specifiche di vendita. Le prove fisiche vengono effettuate a circa 22° e a 75% di umidità, se non diversamente specificato. | |
| IMMAGAZZINAMENTO | <p>Data di scadenza: 12 mesi dalla data di produzione.</p> <p>La data di produzione è leggibile nel numero di identificazione del lotto apposto sulla confezione o sull'etichetta. Il numero di identificazione lotto è composto come segue: 8 10 233 8= anno 2018 10= mese Ottobre 233 =numero lotto</p> | |
| STRUZIONI DI SICUREZZA | <p>Conservare secondo le norme locali in vigore. Rispettare le avvertenze riportate sull'etichetta. Non conservare a temperature superiori a 25° C. Conservare in un luogo fresco e ben ventilato lontano da materiali incompatibili e fonti di calore. Tenere lontano da: agenti ossidanti, alcali aggressivi e acidi. Non fumare. Impedire l'accesso non autorizzato. I contenitori aperti devono essere attentamente risigillati e tenuti in posizione verticale per impedire perdite.</p> <p>Non smaltire nella rete fognaria. Non riporre mai il prodotto mescolato nel contenitore originale.</p> <p>Leggere tutte le istruzioni e le avvertenze prima di usare i prodotti Evercoat. Le schede tecniche sulla sicurezza dei materiali sono disponibili on line visitando il sito www.evercoat.com.</p> | |



Partner ufficiale
Europeo

INDASA ITALIA S.R.L.

info@indasaitalia.it
www.indasaitalia.it

Il tuo partner EVERCOAT:

